

Informacja prasowa Sensor Instruments

Marzec 2019

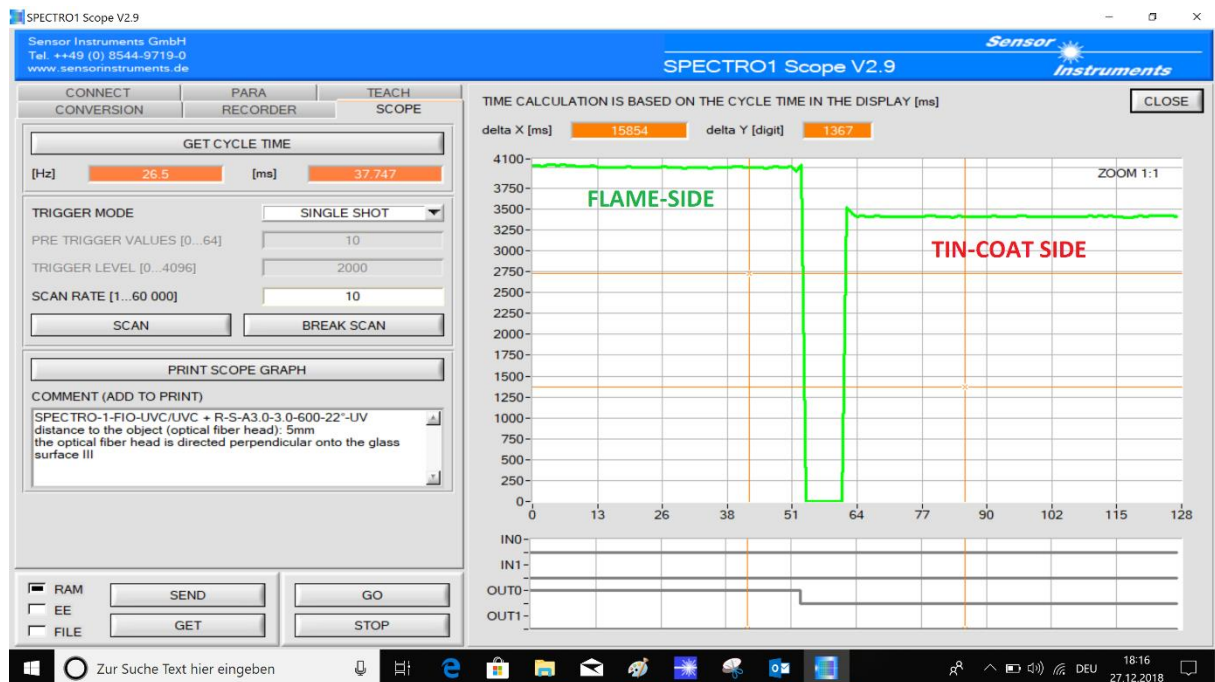
Opowiedzieć się po właściwej stronie

22.03.2019. Sensor Instruments. 95% szkła płaskiego wytwarzanego przemysłowo szkła płaskiego jest produkowane w procesie float. W tej metodzie płynne szkło jest doprowadzane w sposób ciągły do kąpielii z płynnej cyny. Stopione szkło pływa z uwagi na mniejszy ciężar właściwy po bezbarwnej powierzchni cyny i tworzy w podłużnej kąpielii tzw. film o równomiernej grubości i doskonałej gładkości. Strona szkła stykająca się z kąpielią cynową zostają nieznacznie zanieczyszczona tym metalem, co ma znaczenie na dalsze procesy obróbki szkła float, np. na nakładanie powłok na powierzchnię. Przy dalszej obróbce szkła float staje się ważne, rozróżnianie powierzchni zanieczyszczonej kąpielią cynową od tak zwanej strony ogniowej (nakładanie politory na gorąco, podczas produkcji szkła float powoduje nagrzanie strony niestykającej się z roztopioną cyną).

Zgodnie z doświadczeniem na powierzchni szkła zwróconej do kąpielii cynowej następuje trwałe zmniejszenie bezpośredniego odbicia optycznego w zakresie długości fal UVC. Za pomocą czujnika kontrastu typu **SPECTRO-1-FIO-UVC/UVC** oraz światłowodu refleksyjnego z włókna szkła kwarcowego **R-S-A3.0-(3.0)-600-22°-UV** następuje bezproblemowe odróżnienie strony stykającej się z cyną na skutek zmniejszonego odbicia światła przez stronę ogniową, niezależnie od tego, czy mamy do czynienia przyciemnionym, mocno przyciemnionym lub niebarwionym szkłem float. Światłowód jest skierowany pionowo w odległości 5 mm od powierzchni szkła. Wpływ światła obcego jest eliminowany za pomocą światła taktowanego oraz przez zastosowanie odpowiednich filtrów optycznych. Dzięki bezdotykowej metodzie pomiaru system nadaje się także do zastosowania inline. Z kolei do zastosowania offline do dyspozycji znajduje się odpowiedni uchwyt do światłowodu.



Światłowód jest skierowany prostopadle do powierzchni szkła



Pulpit PC SPECTRO1-Scope

Kontakt:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Telefaks +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de